

BEDIENUNGSANLEITUNG UND TECHNISCHES DATENBLATT TYP HSGM STYRO-CUT 230

Das Profigerät für das Bauhandwerk, Industrie und Gestaltung.
Mit elektronischem Leistungssteller,
zur optimalen Anpassung der Schneidentemperatur.
 Für Plattenstärken bis 230 mm und für Profilschnitte.

Technische Daten:

In max. 10 Sekunden schneidebereit
 Netzspannung: 230V-50 Hz
 Aufnahmeleistung: max. **230 Watt**
Optimaler Wirkungsgrad
Sehr geringe Eigenerwärmung
 LED-Betriebsanzeige
 Schutzisoliert
 Netzleitung 3 m lang, mit Konturenzentralstecker
 Schneidentemperatur max. 500°C
 Keine Schneidstaubbelastigung und keine
 statische Aufladung.
 Gewicht: 0,6 kg, mit Koffer und Zubehör 1,5 kg



Grundausrüstung:

- | | |
|---|--|
| 1 | STYRO-CUT 230 |
| 2 | Schneiden (1x DSS-220 für 200 mm und 1x DSS-250 für 230mm Plattenstärke) |
| 1 | Messingbürste |
| 1 | Schraubendreher |
| 1 | Bedienungsanweisung mit Konformitätserklärung |
| 1 | Kunststoffkoffer |

Mögliche Schneiden:

Typ DSS-200
für Plattenstärke
bis 180 mm



Typ DSS-220
für Plattenstärke
bis 200 mm



Typ DSS-250
für Plattenstärke
bis 230 mm



Typ C-100
für Plattenstärke
bis 100



Typ C-140
für Plattenstärke
bis 140 mm



Typ C-160
für Plattenstärke
bis 160 mm



Typ C-180
für Plattenstärke
bis 180 mm



Typ C-200
für Plattenstärke
bis 200 mm



Typ C-230
für Plattenstärke
bis 230 mm



Typ CN-14, halbrund,
für Nutenbreite 14 mm.



Typ CN-20 halbrund,
für Nutenbreite 20 mm.



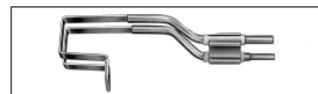
Typ CN-26 halbrund,
für Nutenbreite 26 mm.



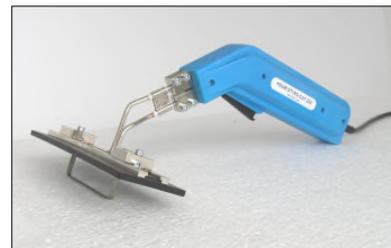
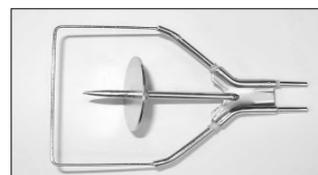
Typ CR-20, halbrund,
für Nutenbreite 20 mm
mit Tiefenführung.



Typ CS-20, rechteckig,
für Nutenbreite 20 mm
mit Tiefenführung.



Gerätedosen-Schneider
Typ D68-61
Zum Schneiden von
Löchern Ø 68 mm für
Hohlwanddosen



Profilschnitt-Adapter Typ P-A, zum sauberen Schneiden von Fugen
 aller Art. Nutbreiten von 20 - 120 mm möglich.
 Bild zeigt Gerät Styro-Cut 230 mit Profilschnitt-Adapter P-A.
 Gerät nicht im Lieferumfang.

Achtung! Wichtige Sicherheitshinweise!

Der STYRO-CUT 230 ist ausschließlich zum Schneiden von Polystyrol- Hartschaum, wie Fassaden-Dämmplatten, Dachdämmplatten oder Kellerdämmplatten bestimmt.

Die Temperatur der Schneidklingen ist auf dieses Material ausgelegt. Keine anderen Werkstoffe schneiden.

Die beim Schneiden entstehenden Dämpfe sollten bei Arbeiten in Räumen mit einer Absaugvorrichtung entfernt werden, bzw. Räume gut durchlüften. Immer auf gute Belüftung achten!

PVC und PVC-beschichtete Materialien dürfen wegen der beim Schneiden entstehenden gesundheitsschädlichen Dämpfe nicht bearbeitet werden.

Achten Sie beim Umgang mit dem Gerät auf Verbrennungsgefahr.

Die Schneidklingen können Temperaturen bis ca. 500°C erreichen. Die Schneidklingen nicht berühren, nachdem Sie den Schalthebel des Gerätes gedrückt haben.

Das Gerät nicht an Gegenstände lehnen, solange die Schneidspitze nicht völlig abgekühlt ist.

Die Klemmen am Kopf des Gerätes dürfen nicht kurzgeschlossen werden. Die Schneiden dürfen nicht durch metallische Gegenstände kurzgeschlossen werden. Bei Nichtgebrauch des Gerätes ist der Stecker aus der Steckdose zu ziehen.



Inbetriebnahme

1. Die am Kopf des Gerätes befindlichen Klemmschrauben mit dem mitgelieferten Schraubendreher lösen.
2. Wählen Sie die Klinge passend zur Dämmschichtdicke, so dass die komplette Messerwärme im Dämmstoff ausgenutzt wird.
3. Schneidklinge in die Klemm-Buchsen stecken.
4. Die Klemmschrauben unter Verwendung des mitgelieferten Schraubendrehers festziehen um eine gute Kontaktgabe herzustellen.
5. Bevor Sie den Stecker in die Steckdose stecken, kontrollieren Sie die Anschluss-Spannung auf dem Typenschild.
6. Das Gerät wird durch Drücken des Schalthebels eingeschaltet. Nach einer Aufheizzeit von max. 10 Sekunden ist die Schneidklingen-Temperatur erreicht.
7. Die Leistung des Gerätes ist mit dem Leistungs-Stellknopf stufenlos verstellbar.

Gegen den Uhrzeigersinn (=nach links) drehen = geringere Leistung

Im Uhrzeigersinn (=nach rechts) drehen = höhere Leistung

Volle Leistung: LED dauernd "rot". Bei Reduzierung: LED blinkend. Bei Überlast: LED aus.

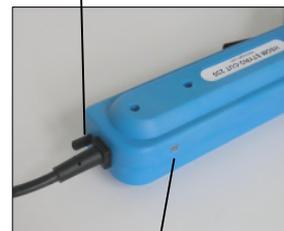
Hinweis: Eine zu hohe Leistungseinstellung führt zur Überhitzung der Schneiden.

Stellen Sie die Leistung nur so hoch ein, dass Sie sauber schneiden können. Die Schneide darf nicht glühen.

Dies kann man am besten an einem Plattenrest testen.

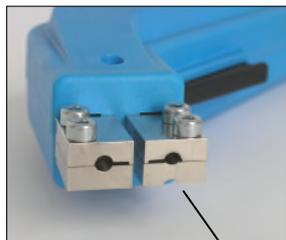
8. Beim Schneiden, das Gerät ohne besonderen Druck gleichmäßig im Dämmstoff führen, nicht verkrampfen. Die Schnittgeschwindigkeit ist abhängig von der Dämmstoffdicke.
9. Die Reinigung der Schneidklinge ist mit einer Messingbürste im warmen Zustand vorzunehmen.

Leistungs-Stellknopf

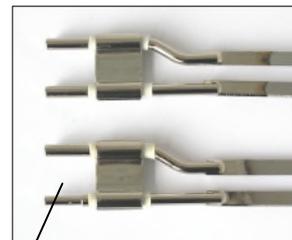


LED-Betriebsanzeige

Wichtiger Hinweis



Zur Nutzung von Schneiden mit unterschiedlich dicken Anschluss-Stäben ist das Gerät mit einer universellen Klemm-Buchse ausgestattet. Eines der am Kopf des Gerätes befindlichen Klemmstücke hat zwei verschieden starke Klemm-Nuten. Das Klemmstück kann einfach abgeschraubt und gedreht werden um eine optimale Klemmung der unterschiedlichen Schneidklingen zu gewährleisten.



Verschieden starke Klemmnuten.

Unterschiedlich dicke Anschluss-Stäbe.

Das Gerät ist nicht für Dauerbetrieb, sondern für Aussetzbetrieb.

Auf dem Typenschild 12s/48s bedeutet die 1. Zeitangabe die Betriebsperiode bei angemessenen Wärmeableitbedingungen und die 2. Zeitangabe die Pause, in der das Gerät abgeschaltet sein sollte.

Entsorgung

Entsorgen Sie ein unbrauchbares Styroporschneidegerät, gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften.

Das Gerät darf nicht in den Hausmüll gelangen! Ein unbrauchbares Gerät ist beim Handel, dem Hersteller oder den dafür eingerichteten, kommunalen Rücknahmestellen zurückzugeben!



Garantie und Richtlinienkonformität

Für dieses Styroporschneide-Gerät erhalten Sie 1 Jahr Garantie, die Schneidspitzen ausgenommen. Der Garantieanspruch beginnt mit dem Tage des Kaufes. Unter diese Garantie fallen alle Mängel, die auf evtl. Material- oder Fabrikationsfehlern beruhen. Die Garantie erlischt bei unsachgemäßer oder missbräuchlicher Behandlung.

Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen der EU-Richtlinien
2004/108/EC „Elektromagnetische Verträglichkeit“
2006/95/EC „Elektrische Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen“
Hierfür trägt das Gerät die CE-Kennzeichnung.

